



CASO DE ÉXITO

En 2019, la planta de BMW ubicada en San Luis Potosí, México, inició sus operaciones con la fabricación de la nueva generación del icónico Serie 3. Desde entonces, sus actividades se han ampliado para incluir la fabricación de vehículos híbridos enchufables y más recientemente, la producción del nuevo BMW Serie 2 Coupé para el mercado global.

La planta de San Luis Potosí se caracteriza por tener un sistema de producción innovador y cuenta con los más altos estándares de sostenibilidad

El reto

“ En la construcción de sus plantas, BMW exige que todos los materiales y procesos cumplan con los estrictos estándares y especificaciones del grupo. Estos incluyen aspectos como la calidad del piso en términos de planitud y durabilidad, así como su sostenibilidad. Bekaert desempeñó un papel clave en la construcción del piso de 42,000 m² de superficie.

La solución

“ En colaboración con Copachisa y ARTEC, Bekaert optimizó el diseño del piso para reducir los costos a la vez que se cumplían con todas las especificaciones técnicas establecidas por BMW. Con este fin, Bekaert suministró 160 toneladas de fibras metálicas Dramix® 3D 80/60BG para reforzar el piso de 20 cm de espesor, con una dosificación de 20 kg/m³. El uso de fibras Dramix® eliminó la necesidad de emplear soluciones de refuerzo tradicionales cuya instalación resulta más lenta y costosa. Además, se logró reducir el grosor del piso, lo que permitió ahorrar materiales. Estas ventajas están en consonancia con los objetivos de sostenibilidad de BMW.

BMW

SAN LUIS POTOSÍ, MÉXICO

ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO

Tipo de proyecto:
Planta de fabricación

Aplicación:
Piso con juntas aserradas

SOCIOS

- Contratista general: Copachisa SA de CV
- Contratista de pisos: Aditivos Y Recubrimientos Técnicos (ARTEC)
- Concretera: Cemex Concretos

