

**CASO DE ÉXITO**

En 2021, el campus de Americold-Gateway, ubicado a unos 17 km del aeropuerto Hartsfield en Atlanta, amplió los sistemas de congeladores con control de temperatura altamente automatizados. En total se reforzaron más de 3,000 m² de congeladores con estantes automatizados.

Desafío del proyecto

“ Dado que la losa es la ruta crítica de un almacén soportado por estantes, se requería de un tiempo de construcción ajustado para terminar el proyecto. Además, con los problemas de la cadena de suministro que enfrentaba la industria en 2021, Twintec necesitaba un suministro confiable de fibras metálicas para completar el proyecto.

La solución

“ Aún cuando el proyecto se adelantó inesperadamente por dos semanas, Bekaert pudo suministrar fibras metálicas Dramix® 5D a los contratistas. Para lograrlo, Bekaert cuenta con un inventario disponible en un almacén local, lo cual hace que la logística de distribución sea accesible y confiable. La solución de fibra metálica Dramix® 5D brindó un ahorro en el tiempo de construcción versus una losa reforzada tradicionalmente. También permitió que los pernos de anclaje del poste de los estantes se instalaran fácilmente al eliminar cualquier refuerzo tradicional de varilla, que normalmente interfiere con la instalación de los pernos de anclaje.

AMERICOLD LOGISTICS LLC

ATLANTA, ESTADOS UNIDOS

ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO

Tipo de Proyecto::
Congelador con estantes automatizados

Aplicación:
Piso

Producto:
Dramix® 5D

PARTNERS

- Dueño del proyecto: Americold Logistics LLC
- Contratista general: GriffCo Design/Build
- Oficina de Ingeniería y contratista de pisos: Twintec USA



Atlanta, Estados Unidos