



CASO DE ÉXITO

DHL es una empresa líder en logística. Para atender la demanda del área del Atlántico medio de Estados Unidos, construyó un nuevo centro de distribución muy tecnificado de más de 46,000 m² que cuenta con equipos altamente mecanizados.

El reto

“ En una situación de mercado con elevados costos y largos plazos de entrega de varillas de refuerzo en 2021, el contratista general ARCO buscaba una solución económica de refuerzo que permitiese a las losas del piso del almacén soportar las pesadas cargas en las estanterías. La solución también tenía que proporcionar un control de grietas y una capacidad de carga superiores durante toda la vida útil del edificio. DHL también daba gran importancia a poder implementar nuevos métodos de construcción que apoyaran su objetivo de crear innovadoras soluciones de logística ecológica que hiciesen sus cadenas de suministro más sostenibles.

La solución

“ Al reemplazar el refuerzo tradicional de varilla por fibras metálicas Dramix® 4D 65/60BG (24 lb/yarda³), Bekaert pudo generar ahorros en tiempo y costos para el proyecto. El uso de fibras Dramix® proporcionó a DHL un piso de alto rendimiento y con flexibilidad de su capacidad de carga para los próximos años y distintos escenarios de uso. Además, el uso de Dramix® apoya totalmente a DHL en sus ambiciones de reducir la huella de carbono de sus operaciones al reducir el espesor del piso de concreto y, por lo tanto, las cantidades utilizadas de cemento, agregados y agua, así como la cantidad de acero necesaria. Todo ello reduce significativamente las emisiones de CO₂ asociadas a este proyecto.

DHL

CONDADO DE STAFFORD,
VIRGINIA, US

ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO

Tipo de proyecto:
Almacén/ Centro de distribución

Aplicación:
Piso cortado con sierra

SOCIOS

- Propietario: DHL
- Contratista general: ARCO
- Ingeniero: Ingeniería McNealy
- Concretera: Procon



Condado de Stafford, Virginia, US